

SERIE EPAK

Sistema de trituradora sin montar con alarma

Liberty Pumps®

Una Compañía de Familia y sus Empleados

Bomba trituradora Omnivore de 2 hp

[Modelo automático LSG202A]

Lavabos de 24" y 30" de diámetro

Fibra de vidrio con collar antiflotación

Descarga de 1-1/4"

Características

- Cubierta sólida de fibra de vidrio
- Tubería interna precortada (PVC cédula 80 de 1-1/4")
- Válvula de retención de alto rendimiento
- Válvula de bola
- Conector eléctrico hub de 2" (desmontado)
- Sello de entrada de 4" (desmontado)
- Alarma ALM-2W (para interiores/exteriores)



Alarma ALM-2W



innovate. evolve.

Serie EPAK



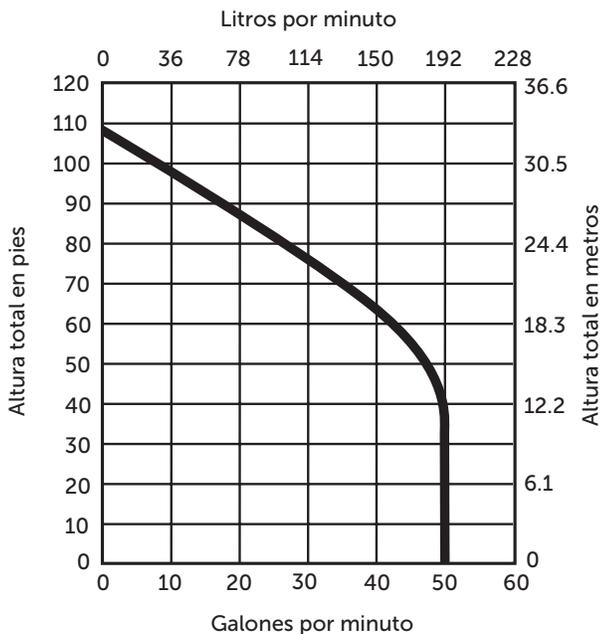
Bomba trituradora modelo LSG202A

- 2 hp, 208-230 V, monofásico, 60 Hz, 15 A, 3450 RPM
 - Descarga de 1-1/4"
 - Longitud de cable de 25'
- (Consulte la documentación de la serie LSG200 para acceder a las especificaciones completas de la bomba)

Alarma ALM-2W

- Tipo 3R para interiores/exteriores
- 115 V
- Baliza roja
- Bocina de 82 db
- Interruptor de prueba/silencio
- Contactos auxiliares

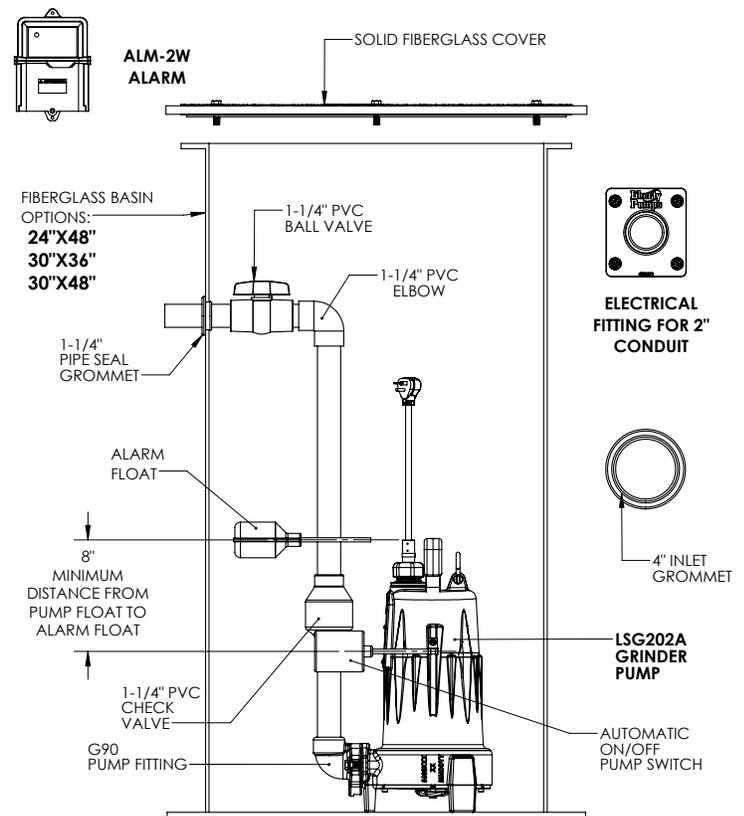
Curva de rendimiento



El kit de tuberías internas [#K001171] incluye

- Válvula de retención de 1-1/4"
- Válvula de bola de 1-1/4"
- Codo a 90°
- Codo de bomba de hierro fundido G90

Datos dimensionales



El sistema EPAK-LSG no está montado. Todos los componentes de tuberías internas que se muestran en el diagrama se incluyen con el sistema.

Modelos

MODELO	ANCHO DEL LAVABO	ALTURA DEL LAVABO	CAPACIDAD DEL LAVABO	GALONES POR CICLO	PESO EN LIBRAS
EPAK-LSG	24"	48"	94 gal	14	194
EPAK-3036LSG	30"	36"	110 gal	21	216
EPAK-3048LSG	30"	48"	147 gal	21	228